



Labyrinth

Datenblatt

Natürliche schallgedämmte Lüftung

SYSTEMKOMPONENTEN

Die Basis besteht aus einem rechteckigen Aluminium-Gehäuse, in das die Lamellen eingebaut werden. Die Lamellen bilden labyrinth-förmige Kanäle, durch die der Schall reflektiert und die Geräuschentwicklung reduziert wird. Die Lamellen sind mit Aufkantungen versehen, die das Regenwasser auffangen, welches dann durch zwei Sammelschienen zum Dach abgeleitet wird. Die geöffnete Einheit ist somit regensicher.

Der Labyrinth kann optional mit einer Verschlusseinrichtung ausgerüstet werden. Dadurch vermeidet man unnötige Energieverluste und die Luftmengen sind regulierbar. Die Verschlusseinrichtung oberhalb des Lüfters besteht aus elektromotorisch verschieb-baren Lamellen, die sich in einer Führungsschiene bewegen. Sie kann pneumatisch oder elektrisch bedient werden.

Zur Schalldämmung sind zwei Varianten möglich:

1. Verkleidung der Lamellen mit schallabsorbierendem Material (MK1 - 200A).
2. Einsatz von Schalldämpfer-kulissen (MK1 + MK2). Diese bestehen aus einem Aluminiumrahmen mit innenliegendem schallabsorbierendem Material und werden an der Unterseite der Lamellen montiert, so dass sie den Luftdurchsatz nicht beeinflussen. Die Kulissen können auch nachträglich eingebaut werden, wenn im Vorfeld hierfür Vorkehrungen getroffen wurden.

PRODUKT-BESCHREIBUNG:

Der Colt Labyrinth ist eine natürliche Be- und Entlüftungseinheit für die kontinuierliche, regensichere Lüftung. Es ist besonders geeignet für den Einsatz in hitze- und geräuschintensiven Industrie-betrieben, wo einerseits viel Wärme abgeführt werden und andererseits Geräuschbelastigung eingeschränkt werden muss.



Natürliche schallgedämmte Lüftung



Fassadeneinbau

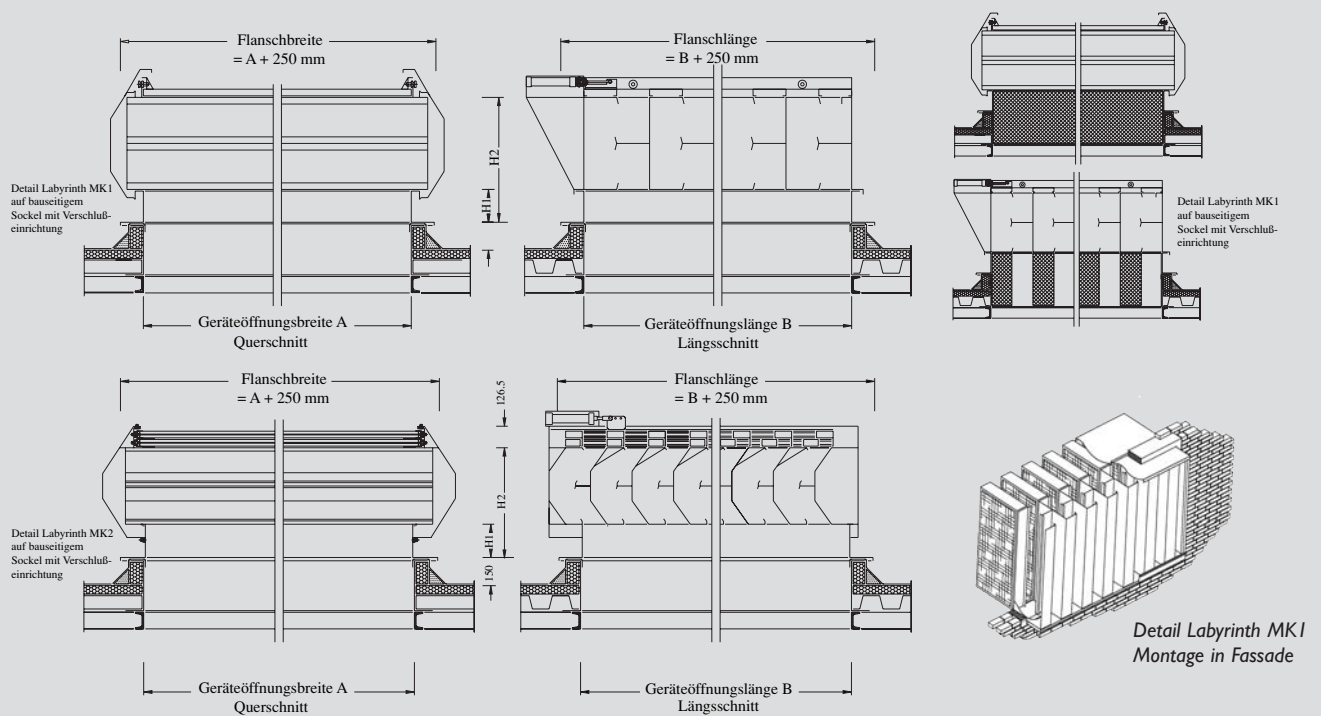


Der Labyrinth ist durch sein geringes Gewicht auf nahezu jede Dachkonstruktion montierbar. Die Einheit kann zur Belüftung ebenfalls in eine Fassade eingebaut werden. Der Labyrinth ist sowohl horizontal als auch vertikal platzierbar.

Gerätehöhe, -länge und -breite sind variabel, abhängig von den individuellen Bedürfnissen.

Colt International GmbH
 Region West
 Briener Straße 186
 D-47533 Kleve
 Tel.: +49(0)2821-990-403
 Fax: +49(0)2821-990-310
 colt-info@de.coltgroup.com
 www.coltgroup.com

Datenblatt



TYP	ABMESSUNGEN (MM)						GEWICHTE (KG/m ²) (Mittelwerte, tatsächliche Gewichte können z.T. erheblich abweichen)		
	Geräteöffnungs- breite	Geräteöffnungs- länge	Basis- höhe	Geräte- höhe	Breite	Länge	mit Kulissen	ohne Kulissen	Verschluss- einrichtung
MK1	A	B	H1	H2	E	F			
200	minimal	Anzahl	200	790		Anzahl	-	26	
200A	500	Raster	200	790	A	Raster	-	28	6,5
500	bis	X	550	1140	+	X	55	30	geometrische
750	maximal		800	1390	490	400	65	32	Fläche
1000	3800	400	1050	1640			75	34	
MK2									
200	von	Anzahl	200	785			-	29	
500	750	Raster	500	1085			61	34	10,9
750	bis	X	750	1325			72	36	geometrische
1000	3750	250	1000	1585			84	38	Fläche

Typ MK1 200 = Basis
MK1 500 = Basis + Kulisse 500 mm

TYP	OCTAVMITTENFREQUENZ (HZ)					
	125	250	500	1000	2000	4000
MK1						
200	2,0	3,0	6,0	9,0	9,0	9,0
200A	3,0	3,5	13,5	21,0	19,0	19,5
500	4,0	9,0	16,0	23,0	20,0	16,0
750	5,0	11,0	21,0	28,0	24,0	18,0
1000	6,0	14,0	25,0	33,0	28,0	20,0
MK2						
200	0,0	2,0	6,0	6,0	5,0	6,0
500	1,0	5,0	14,0	22,0	18,0	15,0
750	2,0	7,0	17,0	27,0	22,0	18,0
1000	2,0	9,0	18,0	30,0	27,0	18,0

* typische Werte; weitere Dämmwerte und Kulissen-Typen auf Anfrage